

INTERVALO DE FUSÃO

O intervalo de fusão de uma liga metálica informa os pontos de “*liquidus*” e “*solidus*”. Podem ser vistos na parte do diagrama de equilíbrio binário cobre-níquel, genérico, mostrado na figura abaixo. O ponto de “*liquidus*” (b) é o valor mais alto do intervalo de fusão, e o ponto de “*solidus*” (d), o valor mais baixo. Quando a temperatura da fundição encontra-se acima do ponto de “*liquidus*”, toda liga metálica está líquida (a). Quando no resfriamento, a temperatura atinge o ponto de “*liquidus*” (b), inicia a solidificação de uma fração da liga. Entre os pontos de “*liquidus*” e “*solidus*”, o processo de solidificação intensifica-se, e uma maior parte da liga é solidificada (ponto c). Quando temperatura alcança o ponto de “*solidus*” (d), uma pequena quantidade da liga ainda encontra-se líquida. Logo abaixo do ponto de “*solidus*” (ponto e), obviamente, toda liga está sólida.

Portanto, a interpretação do intervalo de fusão, quando na fundição de uma liga metálica dental, por centrifugação, é que deve-se ultrapassar o maior valor do intervalo indicado, ou seja, acima do ponto de “*liquidus*”. Desse modo, pode-se dizer que entre o intervalo de fusão, toda liga metálica apresenta duas fases distintas, sendo uma fase sólida e outra líquida, simultaneamente.

