

ESTUDO DOS MUFLOS PARA PRÓTESES TOTAIS

Mário João Ph.D. & Sergio Pietro Lacroix M.Sc.

sergio@lacroix.com.br

Depois da prova no paciente são freqüentes as observações de alterações dimensionais, da prótese total, na passagem da cera para resina. Existem alguns detalhes, que podem esclarecer, ou colaborar, para o sucesso desses trabalhos. Inicialmente, será analisada a problemática dos muflos.

Os muflos são caixas metálicas, que dividem-se em três partes: inferior, superior e tampa. Os fabricantes fazem muflos para dentadura inferior. Entretanto, existem os muflos de fundo falso, como pode ser visto na figura. O uso desse muflo é fundamental, pois o bloco de gesso, que contém a prótese, é deslocado por ele. Portanto, recomenda-se o uso do **muflo com fundo falso**, e ainda um **desmuflador** e uma **prensa com dinamômetro**. A maioria dos laboratórios não utiliza esses equipamentos. Tal recomendação é importantíssima, pois no ato da prensagem, se faz necessário o encontro exato, do metal com metal, das partes superior e inferior do muflo. A busca da adaptação exata e rígida, com espaçamento mínimo possível, induz à necessidade de se manter os muflos sempre retificados em sua periferia. A não utilização de um muflo com fundo falso e o desmuflador, ocasiona a deformação, ou amassamento, das margens do muflo, e como consequência, a referência inicial da prótese será perdida. Como é sabido pelos profissionais dentais, a inclusão da peça no muflo, guarda uma posição estequiométrica, que precisa ser mantida da prensagem inicial, do metal com metal do muflo, até a final, no ato da acrilização, isto é, **passagem final, igual à inicial**. São detalhes que podem introduzir deformações microscópicas, e que vão interferir nas dimensões da prótese final, e portanto, responsáveis por um possível insucesso do profissional dental. Outra orientação é utilizar **muflos sem parafusos**, porque para uma compressão homogênea, seria necessário utilizar um torquímetro, pois espontaneamente, pode-se aplicar mais pressão de um lado, do que do outro. Recomendamos ainda, depois da prensagem maior, o uso da **prensa de molas**, que vai proporcionar pressão uniforme no muflo.

