

REVESTIMENTO PARA SOLDAGEM

Embora muitas peças protéticas de um elemento são fundidas sem necessitar de soldagem, vez por outra, em casos maiores, necessitamos fazer a chamada soldagem. Neste mister, convém lembrar, que estamos diante de um binômio solda e revestimento. Nesta sequência sobre dicas de materiais dentais, abordaremos um revestimento específico, para o processo de soldagem.

Atualmente, se fizermos uma pesquisa de mercado, torna-se difícil encontrar um revestimento específico para soldagem. O profissional dental de modo geral, realiza a fundição de uma peça única, e quando faz uma soldagem, utiliza um revestimento não especificamente determinado para tal. Como resolver este problema?

Normalmente, o protético inclui a peça a ser soldada, no mesmo revestimento, que inclui o padrão de cera a ser fundido. Com o calor, o revestimento vai se expandir, e a peça se transformará em um aparelho ortodôntico. Esta é a causa de muitos fracassos em pontes fixas, pois normalmente, trará problemas periodontais futuros. Os revestimentos encontrados no comércio são normalmente a base de quartzo ou cristobalita, e o ideal seria a base de tridimite, ou quartzo fundido, pois das variedades alotrópicas da sílica, a tridimite e o quartzo fundido, são os de menores, ou quase nenhuma expansão.

Pode-se orientar os profissionais dentais, que após as fundições, guardem os revestimentos já usados nos anéis. Em seguida reduzindo-os a pó, e colocando-os para secar. Este revestimento velho, que já sofreu transformação de fase alfa para beta, após sua queima, não se expandirá mais, quando submetido à outra queima. Neste pó amorfo e inerte acrescentamos 3% de gesso como aglutinante, e em seguida deve-se homogeneizar o material, e estará pronto, para ser novamente manipulado com água, para a inclusão da peça a ser soldada. Com certeza, a mesma posição antes da inclusão, será mantida. Assim teremos solucionada a problemática de um revestimento específico para soldagem, que não existe no mercado brasileiro. É um caso típico de economia de materiais, isto é, reciclagem de revestimento já utilizado, sendo transformado em revestimento para soldagem.