

Mário João Ph.D. - Diretor do curso de Odontologia da Universidade Gama Filho &
Sergio Pietro Lacroix M.Sc. Mestrado em Engenharia Metalúrgica e de Materiais pela COPPE, UFRJ.

OS HIDROCOLÓIDES E SUAS PROPRIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS (Moldes e Modelos Precisos)

Por incrível que pareça, vez por outra, alguns profissionais se deparam com alguns problemas de modelos, obtidos a partir de moldagens com hidrocolóides. Os moldes obtidos com os hidrocolóides reversíveis, de cavidades múltiplas, são de uma precisão notável. Porém, necessitam de um tratamento em solução, chamadas endurecedoras, que facultam uma superfície de modelos de gessos mais lisos e precisos. Estas são as considerações que iremos tratar, nesse precioso espaço Dicas de Materiais, observando os dois tipos de hidrocolóides, reversíveis e irreversíveis.

Após a obtenção dos moldes de hidrocolóides, faz-se a lavagem em água corrente, para eliminarmos qualquer tipo de meio existente. Em seguida, procedemos o tratamento nas chamadas soluções endurecedoras, que são várias. A mais comum é a chamada solução de água gessada, onde o molde fica mergulhado, enquanto mede-se a água, e pesa-se o gesso. Isto é, aproximadamente de 4 a 5 minutos. Os moldes são retirados das soluções, que podem ser além da água gessada, a solução de sulfato de potássio a 4%, tartarato duplo de sódio e potássio, sulfato de alumínio, todos em torno de 4%, etc...

Qualquer tipo de ataque dos hidrocolóides à superfície do gesso é eliminado, pois estas soluções neutralizam os hidrocolóides, para quando o gesso for vertido encontre a superfície neutralizada de qualquer ataque. A outra etapa é enquanto o gesso pega presa (cristalização), molde e modelo devem ficar em um ambiente de umidade relativa de 85%. Isto pode ser feito em umidificador, ou na prática, envolve-se molde e modelo em um papel jornal ou pano umedecido. Isto porque o hidrocolóide não sofre absorção, e nem sinérese, propriedades físico-químicas inerentes ao material. Convém salientar que só deve-se destacar o modelo do molde, depois de 60 minutos. Dessa maneira, não temos qualquer tipo de alteração dimensional no molde, e conseqüentemente no modelo.

Quando não se utiliza esse ataque à superfície do modelo, ao destacarmos o modelo do molde, a superfície do alginato de branco, fica rósea, e o modelo fica sem resistência e lisura superficial, perceptíveis ao leve toque com os dedos, sob a forma de talco. Esse modelo não tem mais as características de precisão e detalhes superficiais necessárias.

A neutralidade dos moldes obtida com essas soluções, torna-se necessária, pois, ou o ácido algínico, ou o pH, ou outras substâncias nocivas, nos hidrocolóides, necessitam ser neutralizados, para que na obtenção do modelo não ocorra qualquer tipo de reação.

O modelo de gesso liso é prática obrigatória na precisão dos trabalhos odontológicos realizados.

Fale com os autores : lacroix2000@attglobal.net